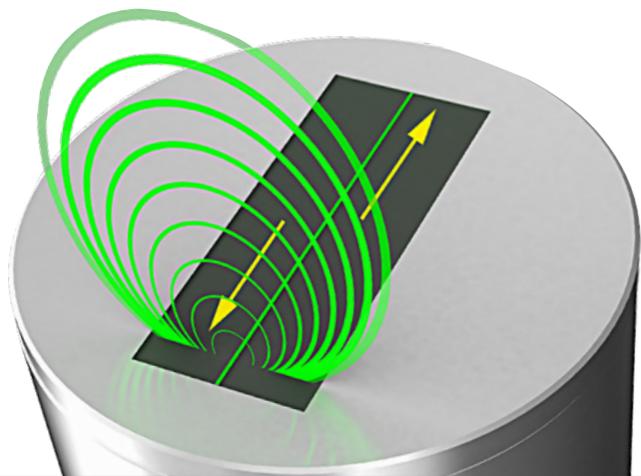


# Meßtechnikkompetenz

## Für jede Anwendung die passende Feuchtesonde

Das in den 1970ern von und für die Wissenschaft entwickelte Messprinzip wird seit 40 Jahren von der IMKO optimiert und in robusten, zuverlässigen und hochauflösenden Produkten in alle Industrien getragen.

Diese Technologie ermöglicht uns mit angepassten Sensorgeometrien den jeweiligen Anwendungsfall zu erreichen.



# Feuchtemessung



# Überzeugend verlässlich

## Hohe Qualität dank hoher Standards

Zertifiziert nach:

- DIN EN ISO 9001:2015, Qualitätsmanagementsystem (QMS)
- DIN EN ISO/IEC 80079-34, QMS für Ex-Produkte
- DIN EN ISO 60079-0 und 60079-31, Produkt-Zertifizierung

Bevor unsere Produkte das Haus verlassen, werden diese individuell sorgfältig geprüft und getestet.

- Jedes Gerät wird individuell abgeglichen
- Seriennummer geführte Sensordatenbank
- Stetige Weiterentwicklung



Für jedes Problem eine Lösung

**IMKO Micromodultechnik GmbH**  
Am Reutgraben 2 · 76275 Ettlingen · Deutschland  
Tel. +49 7243 59210 · info@imko.de · www.imko.de

Moisture Sensor Experts



Made in Germany

## Boden



„Wir bieten stabile Messungen auch im hochfeuchten Bereich für Böden oder Substrate“

#diebodenverstehrer

## Bau



„Entlang der Prozesskette der Betonherstellung an jedem Qualitätspunkt der geeignete Sensor“

#betonqualitärleben

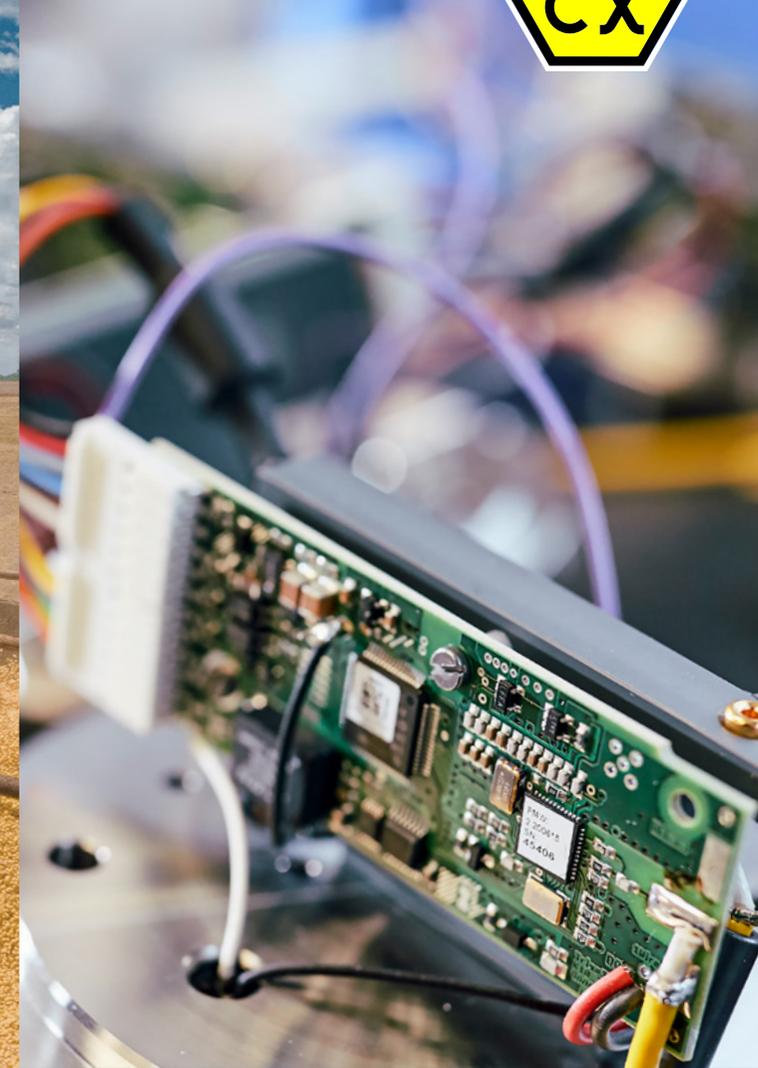
## Schüttgut



„Feuchte ist der wichtigste Prozessparameter bei Trocknung und Verarbeitung“

#nachhaltigarbeiten

## ATEX



„Baumustergeprüfte Sensoren aus einer zertifizierten Fertigung“

#sichermessen